



Plasmaschneiden

- Plasmaschneiden

Werkstoffe

- Baustähle
- Verzinktes Material
- Cr-Ni Stahl
- Guss
- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen

Anwendungen

- Stahlbau
- Schwerer Stahlbau
- Baustellen
- Waggonenbau
- Maschinen- und Apparatebau
- Chemische Industrie
- Instandsetzung
- Bauwesen
- Werkstatt
- Stahlbau



Technische Daten

- Hoch effiziente sekundärgetaktete Maschinen
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Sehr robust, zuverlässig und einfach zu bedienen
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Exzellente Schneideigenschaften auch im Betrieb mit langen Netzzuleitungen
- Komplette digitale und einfach zu bedienende Steuerung
- Digitale Anzeige der Schneidparameter
- Digitale Anzeige für den Luftdruck
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Gasmangel - Alarm
- HF Zündung
- Geringer Verschleiss und dadurch niedriger Verbrauch von Verschleisssteilen
- Kompatibel mit Selco Brenner
- Zentralanschluss mit Sicherheitsverschluss

Stromquelle

| | | | P | X% | | | I₂ | U₀ | IP | mm l x w x h | Kg | |
|------------|--------|-----|----------|-----------|------|------|----------------------|----------------------|-----------|------------------------|---------------|---------|
| Sistor 142 | 3x400V | 40A | 24,8kVA | 40°C | 40% | 140A | 50mm | 20-140A | 272V | 21S | 700x400x780mm | 144,0kg |
| | | | 21,8kW | 40°C | 60% | 120A | | | | | | |
| | | | | 40°C | 100% | 90A | | | | | | |
| | 3x230V | 63A | 24,8kVA | 40°C | 40% | 140A | | | | | | |
| | | | 21,8kW | 40°C | 60% | 120A | | | | | | |
| | | | | 40°C | 100% | 90A | | | | | | |